



### ULTRA LÉGER

2.95Kg (3.25kg/m<sup>2</sup>)  
 Sans verre ni cadre  
 70% plus léger que les autres modules

### VENTILE

Solution sur lame d'air

### EASY GRIP

Système de fixation plus rapide par grip

### CÂBLAGE

Visible et accessible Contrôle simplifié par thermographie

### SÉCURISÉ

Aucune pénétration du revêtement

### MONTAGE CERTIFIÉ

Conforme APSAD D20  
 ETN ... Réf A.24.O8256  
 Feu ....B.Roof (T3) N°RA21-0247  
 Feu ....B.Roof (T3) N°RA22-0091  
 Vent ..ENC2A22.11705C-VO  
 LNE ...P223052

### ASSURANCE FABRICANT



N°AU 092 939

# MODULE 150 ZINC

## TOITURE ZINC

Conçu & assemblé en France

- Luxsiol® est un module photovoltaïque ultra léger utilisant des cellules monocristallines de dernière génération. Il offre la possibilité de réaliser des installations sur tout type de charpente sans renforcer les structures existantes du bâtiment. Son système breveté de fixation par grip à coller permet de ne pas percer le revêtement et de garantir son étanchéité.
- Luxsiol® est un module sans cadre aluminium ni verre et qui ne nécessite pas de mise à la terre. La garantie de productible de 25 ans assure la pérennité de votre installation photovoltaïque.
- Luxsiol® est une solution préparée en France. Le Grip est encollé au dos du laminé dans notre usine d'Amilly (45), l'ensemble des composants et accessoires sont livrés avec les modules. Le système de fixation sur la toiture est composé d'un grip à coller. Les colles spéciales brevetées sont fournies. Ce système de fixation innovant et rapide permet un gain de temps de pose optimisé. Un chemin de câble en polyamide recyclé et développé par CréaWatt Fabrick' est le composant pour parfaire vos raccordements.



**GARANTIE PRODUIT**



**PRODUCTION LINÉAIRE**

25 ans de garantie de performance linéaire



**TOLÉRANCE POSITIVE**

Tolérance de rendement jusqu'à +5W



**QUALITÉ**

Conforme à l'ensemble des DTU couverture

Certificats et normes des modules Luxsiol®  
 IEC 31215, IEC 61701, IEC61730, IEC 62804-1, CE, PID, UL1703

Certification colle norme CE : EN15651-1

Respect des normes  
 DTU 20.12 - 43.1 - 43.3 - 43.5 - 43.11 - 13.3 - 43.4



Les modules photovoltaïques ultra légers Luxsiol® sont distribués par la société



## CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES STC

Modules	$P_m$ (W)	Tolérance	$V_{mp}$ (V)	$I_{mp}$ (A)	$V_{oc}$	$I_{sc}$	Rendement
Luxsiol 150	150	0/+5W	15.03	9.98	17.98	11.28	19.3

## DONNÉES MÉCANIQUES

Nom du module	LUX 150 ZINC
Cellules monocristallines	52 demi-cellules
Classe d'application	Classe A à IEC 61730
Type de protection	Boite de jonction IP68
Câbles	(+)450, (-)450/4mm <sup>2</sup>
Type de connecteurs	MC4 compatible
Classe de feu	Classe A
Couleur de fond	Noir
Poids	2.95 kg/m <sup>2</sup>
Dimensions module (mm)	2295x396x2mm

## CARACTERISTIQUES THERMIQUES

Température nom. de fonction	41°C+/-2°C (NOCT)
Coefficient de température $I_{sc}$	+0,02 %/°C
Coefficient de température $V_{oc}$	-0,28 %/°C
Coefficient de température $P_{max}$	-0,38 %/°C

## DIVERSES SPECIFICATIONS

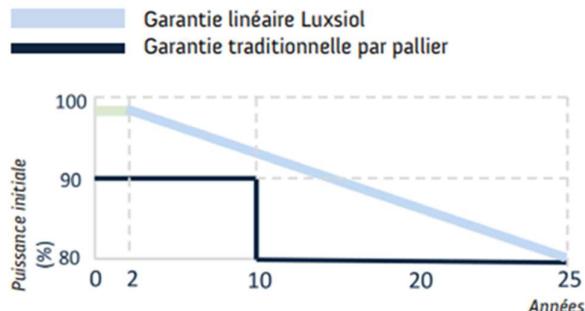
Température de fonctionnement	-40 °C à +85 °C
Capacité max. de charge de neige	5400 Pa
Capacité de charge maximale du vent	2400 Pa
Tension système max	1500V DC (IEC)
Courant inverse max	20A
Diodes by pass	1

## CONDITIONNEMENT

Dimensions palette (mm)	2440 x 1120 x 1070
Nombre de modules/palette	132
Poids brut/palette	330kg
Poids de la palette après colisage	400kg

(Possibilité de gerber les palettes les unes sur les autres)

## GARANTIE DE PERFORMANCE



## CARACTERISTIQUES GRIP DE FIXATION

### Pose portrait (neuf)

Surface d'accroche	4446 cm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	3672 daN

### Essais de vieillissement

-Laminé	30 ans
-Système complet multi support suivant : MQT 11 (-45°C + 85°) par labo AITEX	25 ans

Résiste aux alcalis, alcools, hydrocarbures, solvants, acétone Sensible aux acides.  
**Acide chlorhydrique interdit.**

