Ground System Evolution

25 septembre 2025





GSE Intégration



Fabricant de système de montage pour modules photovoltaïques

Fondée en 2008



7 000 000 m² de BIPV installés Plus de 40 MWc de systèmes au sol installés



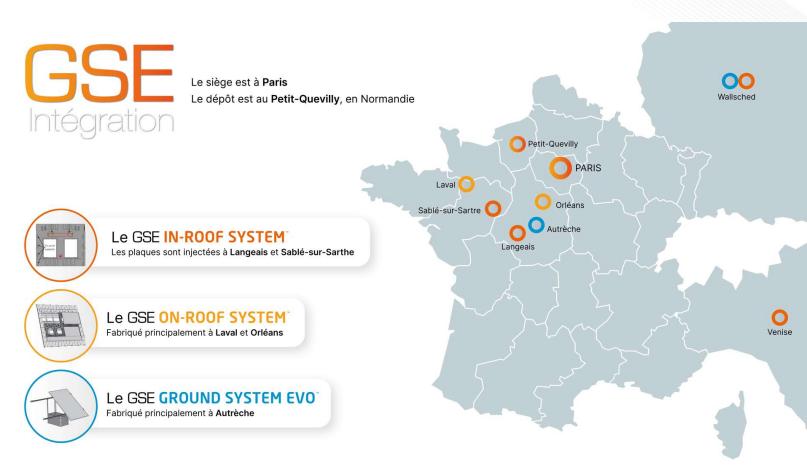
34 employés



5 sites de production en Europe



Assistance technique aux installateurs



GSE Intégration

Une filiale de Wienerberger

Leader mondial de la terre cuite

 Terreal rejoint Wienerberger en 2024, l'un des principaux fournisseurs au niveau international de solutions innovantes et écologiques pour l'ensemble de l'enveloppe du bâtiment.



C'est aujourd'hui:

- En France : 25 sites établis et plus de 2 000 collaborateurs.
- Dans le monde : plus de 200 usines, 19 000 collaborateurs,
 4,2 milliards d'euros de chiffre d'affaires.





GSE Intégration



Du pionnier du BIPV au fabricant mondial de systèmes de montage

Référence en intégration toiture

- 7 000 000 m² de systèmes GSE In-Roof installés
- Solution de référence pour le BIPV résidentiel en Europe

GSE Ground System — Une décennie d'expérience

- Système sur le marché depuis plus de 10 ans
- Plus de 40 MWc déjà installés

- Jusqu'à 2× plus rapide à installer grâce à une conception optimisée
- Configurateur digital pour calepinage, lestage et nomenclature en quelques minutes

Repositionnement stratégique

- GSE Intégration ambitionne désormais de devenir un fournisseur complet de systèmes de montage PV
- Mise au même niveau stratégique des solutions toiture intégrée et sol
- Réponse aux besoins des projets résidentiels, tertiaires et de grande échelle



GSE GROUND SYSTEM™ Présentation

Pourquoi les systèmes de montage sont aujourd'hui stratégiques ?



- Les structures de montage représentent 10 à 20 % des coûts d'investissement d'un projet et cette part augmente car le prix des modules baisse.
- Elles sont essentielles pour :
 - La durabilité du projet (25-30 ans, résistance au vent/neige/sismique)
 - La performance énergétique (limitation des ombrages, gestion thermique)
 - La réduction des coûts d'exploitation et de maintenance (grâce à la fiabilité structurelle)
- Un mauvais choix de structure = risques de défaillance → enjeu de qualité et sécurité long terme

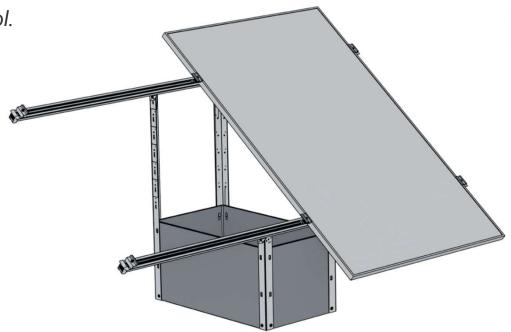
Présentation



Qu'est-ce que le GSE GROUND SYSTEM EVOLUTION?

La nouvelle génération de structures photovoltaïques au sol.

- ✓ Sans fondations Réversible Modulaire Économique
- ✓ Adapté aux projets autoconsommation, vente directe ou appels à projets
- ✓ Conçu pour durer, mais aussi pour s'adapter aux nouvelles contraintes environnementales



Présentation



Domaine d'application

GSE GROUND SYSTEM Evolution est un système de montage au sol à lester.

Les tests réalisés sous vents extrêmes confirment les performances du système — à condition d'un **lestage** adapté calculé par le Configurateur en ligne.

Il doit être installer sur une surface plane et peut être installer dans des catégories de terrain suivantes

- II : rase campagne avec peu d'obstacles
- Illa : campagnes avec des haies
- IIIb : zones urbanisées ou industrielles
- IV: zones urbaines.

Planifiez votre projet sur notre **Configurateur** en ligne afin de garantir la conformité de votre installation.

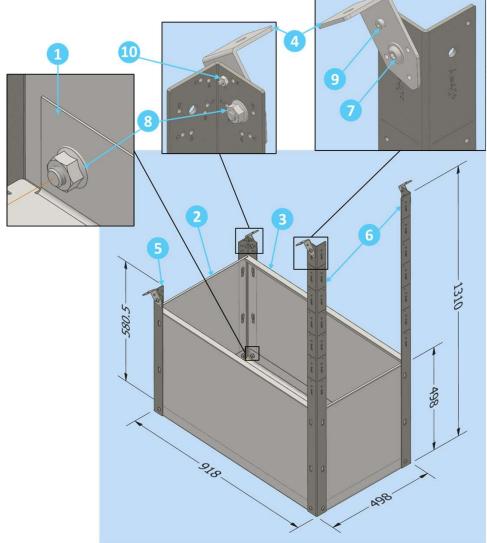


Les composants du système

GSE Intégration

Le caisson

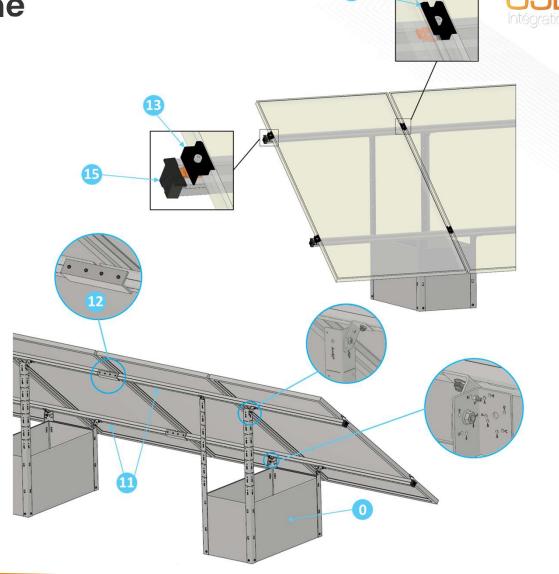
	Description	
1	PAROI BASSE	
2	PAROI AVANT/ARRIERE	
3	PAROI GAUCHE/DROITE	
4	EQUERRE	
5	CORNIERE AVANT	
6	CORNIERE ARRIERE	
7	VIS BHC A EMBASE M8x20	
8	ECROU H AVEC EMBASE ET DENTURE M8	
9	VIS CHC M4x12	
10	ECROU H AVEC EMBASE ET DENTURE M4	



Les composants du système

Eléments de fixation PV

	Description		
0	CAISSON		
11	RAIL 40X60 - 2.40m		
12	CONNECTEUR RAIL + 4 x VIS		
13	ETRIER SIMPLE NOIR xxMM		
14	ETRIER DOUBLE NOIR 30-40MM		
15	BOUCHON DE FIN DE RAIL		



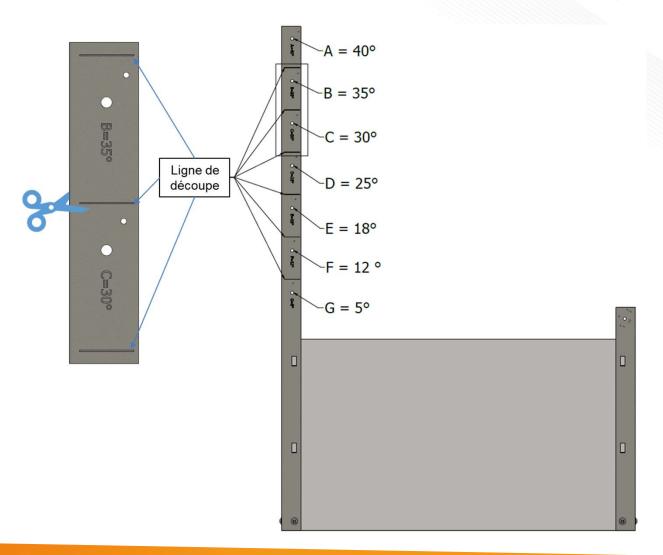




Ajustement de l'inclinaison

L'inclinaison des modules est ajustable selon 7 différents angles.

L'inclinaison par défaut est de 40° et ne nécessite aucune découpe.



Lestage

GSE Intégration

Déterminer le lestage nécessaire pour votre projet avec CONNECTOR :

Il est nécessaire de connaître l'emplacement, l'inclinaison des modules et l'orientation du projet afin de déterminer le lestage nécessaire.



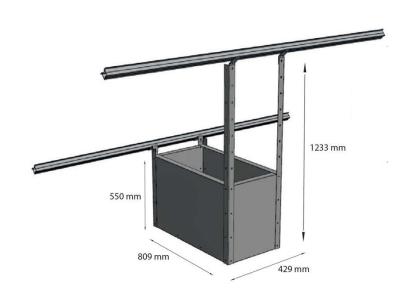
Exemple de lestages possibles : Volumétrie caisson : 0,227 m³ = 227 litres

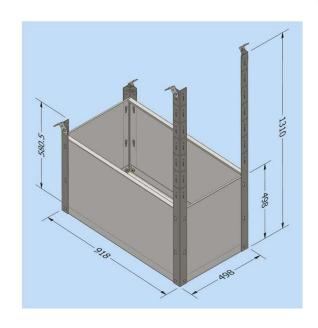
- Sable sec: 1800 kg/m³, soit 400 kg/caisson
- **Gravier maçonnerie 4/20**: 1500 kg/m³, soit 340 kg/caisson
- Dalle béton: 400 x 400 x 37 mm (12,8 kg), 26 dalles/caisson, soit 335 kg/caisson
- Les dimensions du caisson sont adaptées aux dimensions des dalles béton.
- Le **réemploi de matériaux** pour le ballast est également possible, sous réserve d'estimer précisément le poids obtenu.

NB: Le lestage minimum par caisson est de 100 kg.

GSE Ground System : de la V1 à l'Evolution







	V1	Evolution
Volumétrie caisson	150 litres	227 litres
Nombre de vis	48	8
Temps de pose (2 personnes)	8 minutes	4 minutes

Les avantages du Ground System Evolution



- Sans fondations lourdes pas de béton, pas de génie civil
- ☑ Réversible Zéro artificialisation nette (ZAN)
- Modulaire et adaptable à tous types de terrains
- Compatible avec autoconsommation grâce à l'orientation Est-Ouest
- Coût compétitif

Réversible et conforme ZAN



GSE Ground System Evolution est intégralement démontable, sans fondation béton.

Il permet de **restituer le terrain dans son état initial** – un critère décisif pour les appels d'offres et la conformité environnementale.

Un système est réversible car il peut être entièrement **démonté et déménagé**, sans laisser de trace permanente sur le terrain :

- Pas de béton ni de fondations profondes
- Aucune artificialisation durable du sol
- Possibilité de remettre le terrain à son état initial après usage
- Conformité avec la réglementation ZAN (Zéro Artificialisation Nette)
- Facilité d'assurabilité du chantier grâce à l'absence de fondations lourdes et d'impact permanent sur le sol.

Un système conçu pour durer



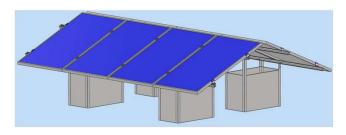
- \Delta Acier galvanisé recyclable
- El Caissons fabriqués en France réduction de l'empreinte carbone et délais
- **Onformité aux normes** : résistance vent, neige, corrosion
- Longue durée de vie, faibles coûts d'exploitation et de maintenance, système démontable
- Répond aux enjeux de souveraineté industrielle (NZIA, Made in Europe)

Orientation Est-Ouest vs Sud : les avantages économiques

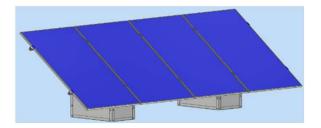


Pourquoi préférer Est-Ouest?

- Plus de modules installables au m²: jusqu'à 2x plus grâce à la pose dos à dos
- 🂸 Coûts d'investissement réduit : onduleurs moins puissants, structure allégée, moins de lestage
- Moins de prise au vent : idéale pour les sites exposés
- \blacksquare Moins de cannibalisation des prix \rightarrow revenus plus stables



Orientation EST-OUEST



Orientation SUD

Une solution pensée pour l'autoconsommation



Orientation Est-Ouest : plus qu'une option, un levier de performance

Exemple Business Case: Sud de la France

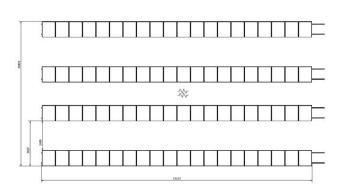
Dimensions terrain: 38 x 26 m

Orientation Sud

Inclinaison: 40°

Puissance totale : 220 x 450Wc = 99 kWc

Production annuelle: 140 030 kWh

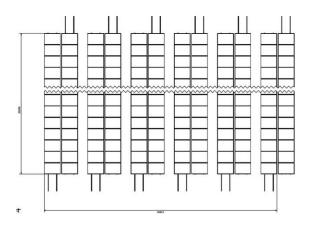


Orientation Est-Ouest

Inclinaison: 18°

Puissance totale : 384 x 450Wc = **172,8 kWc**

Production annuelle: 207 178 kWh

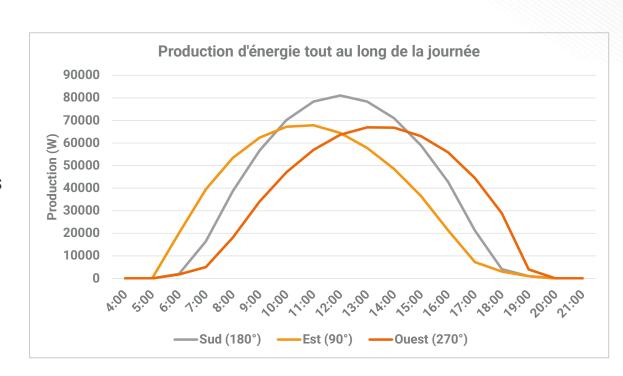


Une solution pensée pour l'autoconsommation



Grâce à l'orientation Est-Ouest :

- Production énergétique étalée sur la journée
- Réduction des pics à midi
- Meilleure correspondance avec les cycles de consommation des entreprises/agriculteurs
- Moins besoin de stockage → ROI plus rapide



Pour les développeurs, collectivités, industriels



GSE Ground System Evolution, c'est:

- Une réponse directe aux contraintes réglementaires (ZAN, simplification foncière)
- Un système industrialisable rapidement, partout en Europe
- Un outil de calepinage intelligent pour simplifier la conception et optimiser les coûts

Outil de planification intégré



Configurateur Ground GSE

Fonctionnalités:

- Optimiser le nombre de modules sur une surface donnée
- Réaliser la **note de calcul** de votre projet
- Obtenir le lestage nécessaire par caisson
- Générer automatiquement la configuration complète du système en fonction de votre projet
- Etablir la liste de matériel nécessaire
- Gagner du temps lors de la préparation des commandes et devis



Conclusion



Une solution clé pour les projets PV au sol performants et durables

- ✓ Maximisation du rendement énergétique par m²
- ✓ Réduction des coûts de structure et d'onduleurs
- ✓ Rentabilité renforcée via autoconsommation
- ✓ Production mieux valorisée sur le marché
- ✓ Système adaptable, démontable, conforme aux attentes environnementales

Prêt à moderniser vos projets solaires?

Essayez notre configurateur ou contactez notre équipe projet.

Packaging & Logistique



Paroi basse : palette de 100 pièces (1200×1000)
Paroi latérale : palette de 200 pièces (1200×800)
Paroi frontale : palette de 400 pièces (1200×1000)
Petite cornière : palette de 400 pièces (1200×800)
Grande cornière : palette de 200 pièces (1350×800)
Equerre : carton de 100 pièces (300×200)

☑ Ce conditionnement proportionnel permet de constituer un camion complet avec 600 caissons (600 kWc).

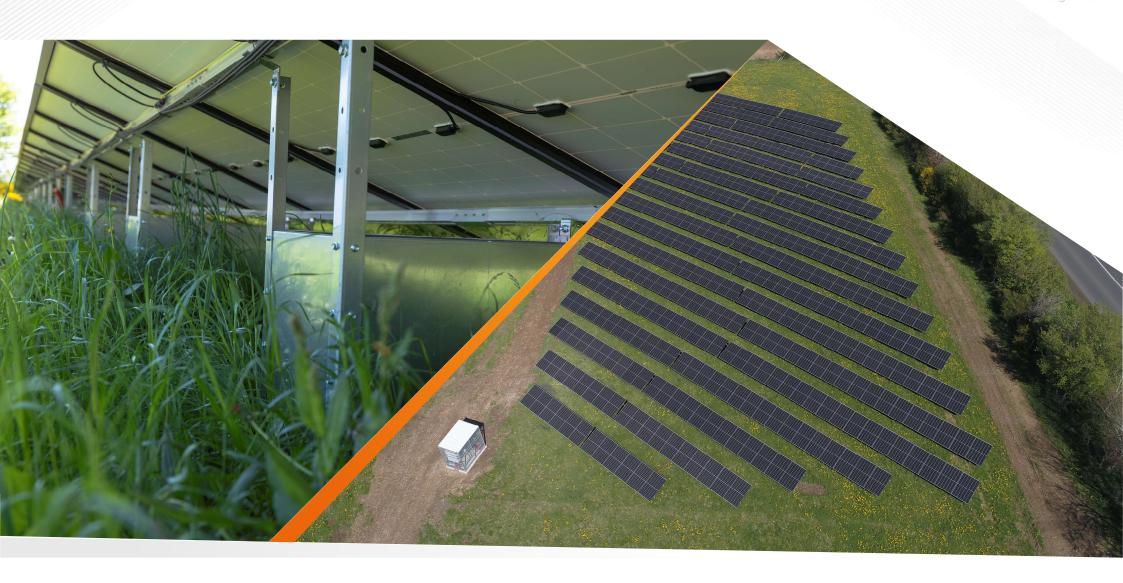
Precommandation transport: la commande optimale correspond à 200 caissons, ce qui garantit une logistique simplifiée et un coût de transport optimisé.



GSE GROUND SYSTEM™

Réalisations









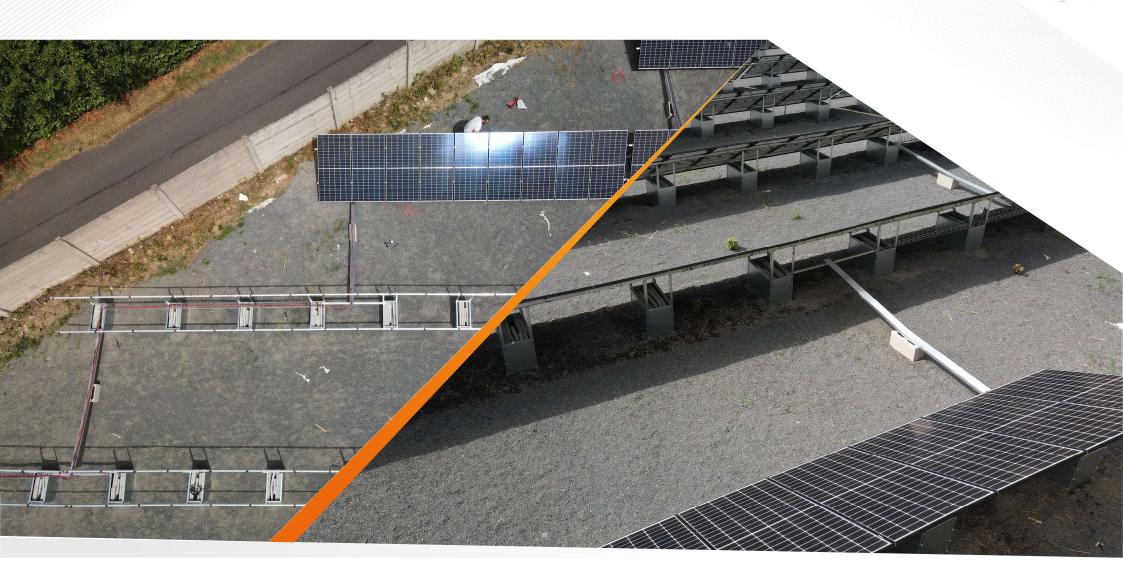












Merci pour votre attention!

Julien DUBUISSON

DIRECTEUR DES VENTES

Port: +33(0)6.99.34.46.00

julien.dubuisson@gseintegration.com

Alban ROSE

BUSINESS DEVELOPER

Port: +33(0)7.61.68.46.36

alban.rose@gseintegration.com

